



## Med en spårbarhet från Novotek MES uteblev sårbarheten

Ungefär två tredjedelar av allt färdigblandat målerispackel som tillverkas i Norden kommer från det svenska företaget Scanspac AB. Av det producerade spacklet är det två tredjedelar som går på export, främst till övriga Norden och länderna runt Östersjön. Sedan installationen av Novotek MES i en utav fabrikerna har Scanspac fått en bättre överblick över sina recept. Men den stora förändringen är att de idag har en spårbarhet som tidigare inte existerat. Nu kan de genom några få knapptryckningar ta del av rapporter och data som berättar vilka råvaror som varit inblandade i de olika recepten.

### 22 MILJONER LITER SPACKEL

Varje år producerar Scanspacs fabrik i Glanshammar ca 22 miljoner liter spackel. En av utmaningarna vid tillverkning av spackel är att hålla samma jämna och höga kvalitet år efter år, trots att det innehåller naturliga råvaror vars egenskaper kan variera. Eftersom deras gamla system var så föråldrat att det inte längre fanns några reservdelar, valde Tomas Eriksson, Production Manager på Scanspac, att se sig om

*”Med Novotek MES har vi fått en spårbarhet som vi aldrig tidigare haft. Idag kan vi spåra batchernas ursprung, vilket hjälper oss att analysera produktionen bättre.”*

Tomas Eriksson, Production Manager,  
Scanspac Glanshammar.



Varje år producerar Scanspac i Glanshammar ca 22 miljoner liter spackel. Här blandas råvarorna innan de ska vidare i processen för tappning.

efter ett nytt system som kunde motsvara deras krav och förväntningar. Novotek fick jobbet eftersom de lyckades se till helheten av Scanspacs behov. Deras system, Novotek MES, ger inte enbart en förbättrad överblick jämfört med det gamla systemet, utan även möjligheten till att kunna spåra vilka av råvarorna som varit inblandade i de olika batcherna. Tack vare spårbarheten kan Scanspac genom en enkel rapportanalys förhindra att spackel av sämre kvalitet når slutkunden och samtidigt blir det möjligt för företaget att hålla en jämn och hög kvalitet på sitt spackel.

### ETT FLEXIBELT BATCHHANTERINGSSYSTEM

Novotek förstod vikten av att Scanspac var i behov av ett mycket flexibelt batchhanteringssystem. Det tidigare styrsystemet saknade kopplingar mot företagsnätet och därför fick varje recept knappas in för hand på varje linje, utan möjlighet att spara



data. För att komma ifrån komplikationen med att administrera och förändra recepten föreslog Novotek att man skulle binda ihop alla linjerna med företagsnätverket och installera ett modernt MES-system. Resultatet blev att man idag på Scanspac kan sitta bekvämt på kontoret och redigera och skapa nya recept, samtidigt som man kan följa upp vad som hänt i processen. Ute i produktionen har man full överblick över vad de olika objekten gör, var i produktionen man befinner sig under aktuellt recept, vilka larm som skett med mera. Det finns fyra stycken stationer utplacerade i fabriken som styr de fem olika linjer som körs. Normalt ser man den eller de linjer man ansvarar för, men man kan även på sin egen skärm byta till en annan linje för att hjälpa till vid behov.



#### KOPPLING MOT DET NYA AFFÄRSSYSTEMET

Övergången från det gamla styrsystemet till Novotek MES gick bra. Trots att maskinkapaciteten inte ökat, producerar Scanspac mer idag än vad de gjorde tidigare. Tomas är mycket nöjd med resultatet och vet samtidigt att så fort de kopplar upp Novotek MES mot deras nya affärssystem förväntas resultatet bli ännu bättre. Idag är Scanspac positivt överraskad över hur bra statistiken och de rapporter de får ta del av genom Novotek MES är. "Överblicken och spårbarheten ger oss en mycket god analys för framtiden" säger Eriksson. Tomas Eriksson är också nöjd med samarbetet med Novotek. Scanspac använder sig av ett serviceavtal där Novotek kan koppla upp sig via VPN (Virtual Private Network, krypterad anslutning över Internet) för att analysera, övervaka och driftsätta mindre förändringar på distans.

*Tomas Eriksson står vid en station ute i produktionen. Med Novotek MES får han enkelt en god överblick över hela processen, oavsett var han befinner sig.*

## FAKTA

### FÖRETAG

Scanspac AB, Glanshammar

### LÖSNINGAR

- Automationslösning
- Batchhantering
- Recepthantering
- Spårbarhet
- Rapportering
- Analys

### PRODUKTER

- Novotek MES
- Proficy iFIX
- Proficy iClientTS
- GE Fanuc Versamax

### FÖRDELAR

- Bättre överblick över recept
- Enklare konfigurering av recept
- Ökad produktion med existerande utrustning
- Jämnare produktkvalitet
- Förhindrar att produkt med dålig kvalitet går ut till kund
- Integration med företagsnät
- Serviceavtal ger snabb support från Novotek via VPN
- Enkel och översiktlig produktionsplanering

For more information on our smart solutions, please visit our website [www.novotek.se](http://www.novotek.se)

**NOVOTEK**  Improving your performance