



Effektiv produktionsplanering hos Metso Paper i Karlstad

Metso Paper är ett globalt ledande företag inom teknik för massa, papper, board och energi-produktion och kan erbjuda sina kunder ett heltäckande utbud av produkter och tjänster inom dessa sektorer.

TILLVERKNING AV PAPPERSMASKINER FÖR EN GLOBAL MARKNAD

I och med att Metso Paper kan leverera allt från kompletta nya linjer, ombyggnationer och processkunskap till eftermarknadstjänster har företaget byggt upp en omfattande installerad bas av system för papperstillverkning. Hittills har Metso Paper levererat över 1 500 pappersmaskiner och utrustning för 800 massalinjer till kunder över hela världen.

Hos Metso Paper i Karlstad tillverkas pappersmaskiner för en global marknad. Att tillverka en pappersmaskin är ingen simpel sak, en mängd olika

”Vi undersökte några av de verktyg som fanns på marknaden och valde ROB-EX™ Gantt eftersom systemet passade bäst in på våra behov.”

Simon Ståhl, Planeringschef,
Metso Paper Karlstad

mekaniska delkomponenter skall tillverkas, behandlas, monteras och testas. Förutom detta skall diverse instrument och styrelektronik installeras på maskinen. Många sysslor utförs parallellt i produktionen och en försening av ett delmoment kan få långtgående effekter på det slutliga leveransdatumet för en specifik maskin men också ställa till problem för nästa pappersmaskin som står på tur att tillverkas.

EFTERFRÅGADE EN GOD ÖVERBLICK AV PRODUKTIONEN

För att få en bättre överblick av produktionen och på ett effektivt sätt kunna planera och undvika flaskhalsar har Metso valt att investera i verktyget ROB-EX™ Gantt från Novotek. ”Vi undersökte några av de verktyg som fanns på marknaden och valde ROB-EX™ Gantt eftersom systemet passade bäst in på våra behov. Ett bra användargränssnitt och en stark lokal närvaro i Skandinavien som förenklar support var avgörande för oss” säger Simon Ståhl, planeringschef hos Metso i Karlstad.

ROB-EX™ GANTT GER FULL KONTROLL

”Historiskt har vi använt vårt affärssystem Baan för detaljplanering och Excel som huvudplaneringsverktyg. Problemet vi hade tidigare var att det var svårt att upptäcka flaskhalsar i specifika maskiner som skulle uppstå om 6-8 månader med den gjorda planen. Idag detaljplanerar vi allt via projektmallar i ROB-EX vilket gett oss kontroll på produktionsplaneringen och har därför bättre möjlighet att kunna påverka



konstruktionsavdelningens planerade utlämningstider. ROB-EX har därmed ersatt både Baan och Excel som mitt planeringsverktyg.

Detta har även fått konsekvenser för våra underleverantörer som istället för att det alltid ska vara bråttom får den tid de behöver för tillverkning av sina komponenter. Skiftformen hos underleverantören är mycket mer intressant idag då jag vet exakt när jag behöver materialet och enkelt kan räkna baklänges för att undersöka om jag tror att de klarar leveransen” fortsätter Simon.

EN FÖRÄNDRINGSPROCESS SOM NÅTT MÅLET

ROB-EX går alldeles utmärkt att koppla ihop med ett affärssystem men Simon ser mer fördelar med att hålla isär de två för sin verksamhet. ”En viktig faktor som många underskattar är möjligheten att planera maskinkapaciteten innan beredningen är utförd. De företag som kopplar ihop sitt planeringssystem med affärssystemet underskattar ofta denna faktor. Det vill säga det faktum att det måste ske en grovplanering innan ordern finns i affärssystemet, till och med innan försäljningsavdelningen har sålt ett projekt om maskinkapaciteten är en kritisk resurs. Mitt viktigaste råd är att ta god tid på er under implementeringsfasen. Ofta

är ”resan vägens mål”. Det tar alltid tid och måste alltid få ta tid med förändringsprocesser. Jag utbildade själv mina planerare. Vi avsatte

1,5 timmar per dag under 1-2 månader beroende på deras förkunskaper för att lägga plattformen i systemet. Tidsmässigt blir det endast ca

Simon Ståhl, Planeringschef,
Metso Paper Karlstad

1 vecka utbildning per person men det är viktigt att utbildningen sker utspritt över en längre tid för att alla skall hinna bekanta sig med systemet.

I skrivande stund håller vi på att etablera oss som ett legoföretag på den öppna marknaden och måste då ha kontroll på både legoförsäljning och framtida försäljning från det egna affärsområdet. Målsättningen är alltid att utnyttja alla resurser för att förbättra företagets totala resultat” avslutar Simon.



FAKTA

FÖRETAG

Metso Paper, Karlstad

LÖSNING

:: Produktionsplanering

PRODUKTER

:: ROB-EX

FÖRDELAR

- :: Bättre överblick
- :: Mer kontroll över produktionen
- :: Mindre flaskhalsar
- :: Lättarbetat användargränssnitt

NOVOTEK  Improving your performance

NOVOTEK

Planning Systems A/S
Stærmosegårdsvej 8
DK-5230 Odense M
Tlf + 45 7022 0170
Fax +45 7022 0171
E-mail: planning@novotek.com

Sweden

Novotek Sverige AB
Box 16014
(Industrigatan 39)
SE-200 25 Malmö
Phone +46-40 316900
Fax +46-40 94 76 17
E-mail: info@novotek.se

Denmark

Novotek A/S
Naverland 2
DK-2600 Glostrup
Phone +45-43 43 3717
Fax +45-43 43 5225
E-mail: info@novotek.dk

Finland

Novotek Finland Oy
P.O. box 230
Torpankatu 28
FI-05801 Hyvinkää
Phone +358 19 87 1131
Fax +358 19 87 11 300
E-mail: info@novotek.fi

Benelux

Novotek B.V.
Paardeweide 2
4824 EH Breda
Phone +31-76 587 10 10
Fax +31-76 581 01 11
E-mail: info@novotek.nl

Norway

Novotek AS
Torsvangs industriområde
NO-3255 Larvik
Phone +47-331 658 00
Fax +47-331 658 01
E-mail: info@novotek.no