



En redan effektiv fabrik strävar efter att producera ännu mer

Maxit AB tillverkar golvavjämning för bland annat industrin och gör-det-självt. Fabriken i Vingåker är Maxit viktigaste tack vare de stora volymerna som levereras ut varje dag. Där tillverkar man ca 25 tillverkningsordrar per dygn och varje batch får då ta knappt fyra minuter! För varje recept som körs ska ett stort antal råvaror doseras, tömmas, blandas och slutligen transporteras till rätt packmaskin. Med ett så stort orderflöde krävs ett bra system som ger en god överblick över hela processen.

200 000 TON

Fabriken i Vingåker är den enda Maxitfabriken som tillverkar golvprodukter. Här bryts sanden på plats och körs sedan på band upp till torkningsmaskinen för att slutligen blandas med de inköpta råvarorna såsom exempelvis cement. Därefter packas pulvret och säljs antingen som småsäck (15-25 kg), storsäck (ca 1 000 kg) eller bulk (15-25 ton). Varje år producerar fabriken i Vingåker 200 000 ton som sedan säljs vidare nationellt och in-

”Sedan installationen av Novotek MES har vår process blivit mer effektiv och vi kan producera mer än vad vi gjorde tidigare.”

Lennart Carlsson, Factory Manager,
Maxit Vingåker.



Maxit bryter sanden på plats som sedan torkas och blandas med de övriga råvarorna innan det slutligen förpackas och körs iväg till slutkunderna.

ternationell. Exporten går framförallt till Norge, Danmark, Finland, Tyskland och Kina.

EN EFFEKTIV FABRIK

Maxit i Vingåker är en effektiv fabrik som under vardagarna producerar 20 timmar om dygnet. Under hösten 2006 skedde det som egentligen inte får hända, det blev ett avbrott i produktionen. Det dåvarande styrsystemet var så pass föråldrat att det inte längre tillverkades några nya reservdelar och därför bestämdes det att man skulle se sig om efter ett nytt system. Novotek fick uppdraget eftersom de kunde se till helheten och erbjuda en kunskapsbredd som skulle ge Maxit en större frihet, samtidigt som produktionen blev mer effektiv. Idag styrs produktionen av Novotek MES och hela processen är uppbyggd på en så kallad automatikkörning som innebär att MES-systemet håller reda på alla recept, artiklar, ordrar, samt insamling av spårnings-



data för rapporter med mera. Tack vare denna automatikkörning skickas produktionsordrar numera automatiskt ifrån affärssystemet (ASW) till produktionssystemet. Första anhalten för produktionsordern är planeringsverktyget ROB-EX som Novotek har levererat. Där visas aktuella ordrar tillsammans med aktuell råvarutillgång. Efter hand som man planerar ordrar beräknas den framtida råvarutillgången om. På så sätt har man alltid en bild och man vet när råvarorna beräknas ta slut.

MES-systemet sköter därefter fördelningen av produktionsordrar så att rätt mängd förses till de olika destinationerna (oftast skickas det till packmaskinerna). MES-systemet ser även till att automatiskt balansera produktionen efter faktiskt behov, eller efter de prioriteringar som operatören väljer för respektive destination. När nivån sjunker i en destination, ökar samtidigt dess behov. Den destination med störst behov kommer att få nästa delorder, det vill säga en hanterbar del av den produktionsorder som ligger för tillverkning på just den destinationen.

EN AVLASTNING FÖR OPERATÖREN

Med det tidigare styrsystemet var operatören tvungen att vara mer delaktig i själva produktionsprocessen. Man bestämde sig därför för att byta ut produktionssystemet mot ett mer modernt HMI-system för att på så sätt ge operatören en bättre översikt över vad som sker i

fabriken. Tack vare automatikkörningen i Novotek MES har operatören idag avlastats och hans sysslor har förändrats från att ha varit väldigt aktiv under produktionen till att ha en mer övervakande roll.

EN LJUS FRAMTID

Lennart Carlsson, Factory Manager på Maxit, är nöjd med investeringen av Novotek MES. Han ser positivt på framtiden och vet med sig att de kan utnyttja integrationen mellan de olika delsystemen bättre. Det skulle ge Maxit en ännu bättre produktionsplanering och spårbarhet jämfört med vad de har idag. Lennart avslutar med att säga "MES systemet är ett viktigt led för att kunna reducera antalet produktionslinjer. Men trots reducerat antal produktionslinjer ska vi bibehålla, om inte förbättra, produktionskapaciteten".



I labbet genomför Erik Persson noggranna kontroller för att säkerställa en hög kvalitet på den färdiga produkten.

FAKTA

FÖRETAG

Maxit AB, Vingåker

LÖSNINGAR

- Automationslösning
- Batchhantering
- Recepthantering
- Spårbarhet
- Rapportering
- Analys
- Integration med affärssystem och planering
- Produktionsplanering
- Automatikkörning

PRODUKTER

- Novotek MES
- Proficy iFIX
- Siemens S7-400
- Planner (ROB-EX)

FÖRDELAR

- Bättre överblick över produktionsplanen
- Noggrannare receptstyrning
- Ökad produktion med existerande utrustning
- Mindre belastning på operatörerna
- Integration med affärssystem
- Serviceavtal ger snabb support från Novotek via VPN

För mer information om våra smarta lösningar, besök oss på www.novotek.se