

## 0 – 2000°C

### Beprövat iFIX operatörssystem kompletteras för processoptimering

Idag är Kanthal en världsledande producent av motståndsmaterial i form av tråd, bimetaller, element och kompletta värmelösningar för industriugnar upp till 2000°C. Vidare tillverkas material för uppvärmning av hushållsapparater, kopiatorer, luftreningsanläggningar och allt annat som värms med el. Kanthal AB ingår sedan 1997 i Sandviken AB och har 1 400 anställda.

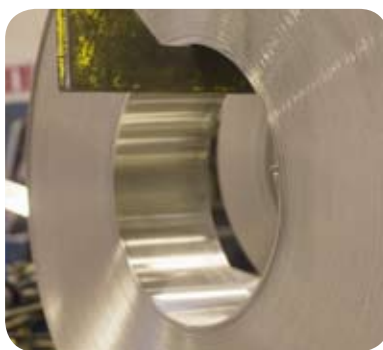
#### LÖSNINGAR FRÅN NOVOTEK SEDAN 1994

– Vårt samarbete började med att vi skulle styra upp produktionen vid vårt smältverk. Det var första gången vi använde PC ute i produktionen, minns Per Eriksson, kontaktperson på Kanthal i Hallstahammar.

– På den tiden hade vi åtta PC, varav två med iFIX. Vi var med och valde iFIX och stoppade dit de första versionerna. Sedan har det bara växt och växt. Till slut tog vi beslutet: ”Nu gör vi så här framöver och

*”Utbyggnaden av iFIX genom åren, med nya installationer och uppgraderingar, har gått smidigt. En stor fördel är att iFIX är oberoende av vilket system vi kör emot.”*

Per Eriksson, projektansvarig på Kanthal i Hallstahammar



Kanthal är en världsledande producent av motståndsmaterial och kompletta värmelösningar.

Kanthal är en stållegering av krom, aluminium och järn. Den är känd för att klara höga temperaturer och stort elektriskt motstånd. Företaget Kanthal AB grundades 1931 av Hans von Kantzow för att utveckla den av honom uppfunna legeringen.

håller oss till vad vi har”. Efterhand har vi byggt upp en kompetens och försöker nu hålla oss till ett system både på PC- och på SCADA-sidan. Genom att iFIX är ett så öppet system som det är har vi successivt kunnat bygga ut allt fler processavsnitt ända ut till ventilationen.

Idag fungerar iFIX för reningsverk, ugnar, valsverk, smältugnar, fast övervakning och för centralvaktens larm. En struktur där operatören kan övervaka hela produktionsområdet och klicka sig ner till olika byggnader och maskiner.

– Det är samma grundupplägg i alla bilder. Man känner igen sig överallt, säger Per Eriksson.

– Utbyggnaden av iFIX genom åren, med nya installationer och uppgraderingar, har gått smidigt. En stor fördel är att iFIX är oberoende av vilket system vi kör emot. Idag har vi Mitsubishi som huvudsystem och Siemens som nummer två. Nu håller vi på att läg-



ga in iFIX även mot ABB.

#### PRODUKTIONSHÖJANDE ÅTGÄRDER

Senast har Proficy Historian installerats för att genom analys av historiska data från produktionen hitta dolda problem och samband mellan olika parametrar som kan ligga till grund för produktionshöjande åtgärder.

Stoptidsregistrering, som installerades sommaren 2007 för nyckeltalsanalyser av stillestånd, är en viktig del av denna lösning.

– Från början hade vi iFIX-historik. När vi skaffade Proficy Historian konverterade vi all gammal historik in i det nya systemet. Den stora fördelen är snabbheten, säger Per Eriksson.

– Det går otroligt snabbt att få fram data. Även komplicerade och stora datamängder kommer upp på skärmen direkt. Komprimeringen



är också mycket bättre och disk-snålare än förut.

#### VÄLUTVECKLAD SÄKERHET

Säkerheten är också välutvecklad. Alla har möjlighet att se samma information. Men det är samtidigt enkelt att styra vem som kan se vilka signaturer och parametrar.

– Vissa delar av processen vill man inte att vem som helst ska se. Ofta räcker det att processutvecklaren på en viss avdelning får tillgång till sin information. Sedan handlar det även om att känslig information inte får hamna i fel händer, fortsätter Per Eriksson.

#### SERVICE OCH TILLGÄNGLIGHET

Genom åren har Kanthal fått en del erfarenheter av Novoteks support och service med uppgraderingar, serviceavtal med mera.

– Vi har egentligen inte haft särskilt många problem. När vi behövt hjälp har vi fått bra support. Det har helt enkelt varit ett bra samarbete. Vi har väldigt bra kontakt med särskilt deras Eskilstuna- och Västerås-kontor, avslutar Per Eriksson.

*iFIX ger en struktur där operatören kan övervaka hela produktionsområdet.*

## FAKTA

#### FÖRETAG

Kanthal AB

#### LÖSNINGAR

- Produktionsinformation
- Rapportering
- Processoptimering
- Stoptidsregistrering
- Övervakning
- Versionshantering

#### PRODUKTER

- Proficy Plant Applications
- Proficy Historian
- Proficy Realtime Information Portal – med Oracle Connector
- Proficy iFIX
- Proficy iClient/TS
- Proficy Change Management

#### FÖRDELAR

- Ett integrerat operatörs- och informationssystem
- Effektiv maskin- och stoppuppföljning
- Snabb åtkomst av egen information
- Processoptimering av dolda problem
- Nyckeltalsanalyser
- Personbaserad säkerhet
- Standardiserad bildstruktur för enkel navigering

For more information on our smart solutions, please visit our website [www.novotek.se](http://www.novotek.se)

**NOVOTEK**  Improving your performance