



Coca-Cola Drycker Sverige AB förbättrar sin produktion med Proficy Plant Applications

Coca-Cola Drycker Sverige AB i Haninge valde produktionsuppfölningssystemet Proficy Plant Applications från Novotek. Ett system som används för att höja effektivitet, kvalitet och säkerhet i produktionen. En investering i ett framtidssäkert och användarvänligt system.

Varje dag dricker över en miljard människor någon av de cirka 2 400 produkter som Coca-Cola tillverkar och marknadsför i fler än 200 länder världen över. I Sverige är det Coca-Cola Drycker Sverige AB som ansvarar för produktion, distribution och försäljning av produkterna. Den 1 september 1997 invigdes fabriken i Haninge utanför Stockholm. Fabriken är en av Europas modernaste produktionsanläggningar. Här tillverkas produkter för den svenska marknaden, vilket motsvarar omkring 1 miljon liter dryck per dag.

”Fabriken är nu 3-4 procentenheter effektivare. Produktionen har blivit bättre och mer stabil. Vi har fått en bättre koll på vad vi gör.”

Anders Bergh, prognos- och uppföljningschef,
Coca-Cola Drycker Sverige AB

VALDE PROFICY PLANT APPLICATIONS

Lösningen som Novotek levererat ersätter ett äldre system som Coca-Cola Drycker Sverige AB tidigare använde sig av.

– Vi hade ett liknande system som vi inte riktigt var nöjda med. Det låg rätt i tiden med en förändring och valet stod mellan att göra en uppgradering av det befintliga systemet eller att byta till något helt nytt, förklarar Anders Bergh som är prognos- och uppföljningschef på fabriken i Haninge.

Anders Bergh beskriver att de inte hade något bra förtroende för det tidigare systemet och att de behövde en nytändning. Därför valde de att istället investera i ett verktyg från Novotek.

FÖRBÄTTRAR EFFEKTIVITET, KVALITET OCH SÄKERHET

Sedan Proficy Plant Applications installerades har arbetssättet på fabriken förändrats en hel del. Rutiner, såsom den dagliga mötesstrukturen, har anpassats efter den typ av information de nu får fram. Den stora förändringen är att de numera jobbar aktivt med den information som genereras. – Nu är det en del av vår vardag. Vi använder det varje timme för att säkra effektivitet, kvalitet, men också säkerheten. Eftersom Coca-Cola är ett så stort och välkänt varumärke så är de här bitarna oerhört viktiga, förklarar Anders Bergh.

Av de cirka 150 personer som arbetar inom produktionen på fabriken är det omkring 100 personer som använder sig av Plant Applications i sitt arbete. Det har blivit en del av operatörernas vardag. Nu är det möj-



ligt att hela tiden se hur produktionen går, vilket ger en helt annan grund än tidigare.

– Nu fattar vi beslut på fakta istället för magkänsla. Plötsligt kan vi titta på hur det faktiskt ser ut, konstaterar Anders Bergh.

ÖKAT PRODUKTIONENS EFFEKTIVITET OCH STABILITET

På fabriken finns det sju produktionslinor och en sorteringslina. Hösten 2008 var lösningen implementerad på samtliga linor och sedan dess har den största förändringen märkts av i form av en uppgång vad gäller effektiviteten.

– Fabriken är nu 3-4 procentenheter effektivare. Produktionen har blivit bättre och mer stabil. Vi har fått en bättre koll på vad vi gör, berättar Anders Bergh.

RAPPORTFUNKTION MED STOR FLEXIBILITET

Något de fått nu som de tidigare saknade är rapporter, som dessutom är egendefinierade. Något som underlättar analysarbetet.

– Tidigare var vi låsta eftersom det kostade mycket att göra ändringar. Så flexibiliteten är en stor fördel! Nu kan vi själva gå in och göra det vi vill, på så sätt kan vi följa våra egna behov, säger Anders Bergh.

Rapportfunktionen används regelbundet. En gång i veckan på ledningsnivå och dagligen av de personer som arbetar direkt med produktionen. Oftast är det Proficity Portal som används och emellanåt även Excel.

ETT VÅL FUNGERANDE SAMARBETE

På Coca-Cola Drycker Sverige AB i Haninge är de inte bara nöjda med det nya systemet utan även själva implementeringen och servicen.

– Samarbetet med Novotek har varit riktigt bra. Det är en stor fördel med en svensk partner, något som gör det hela mycket smidigare och lättare på många sätt. Dessutom kan Novotek både PLC och mjukvara, det underlättar att få hjälp av någon som kan båda bitarna och har en helhetssyn. Det är smidigt vid de tillfällen då problem uppstår och vi inte vet vad det beror på. Det är en stor anledning till att vi valde Novotek och Proficity Plant Applications, avslutar Anders Bergh.

FAKTA

FÖRETAG

Coca-Cola Drycker Sverige AB,
Haninge
www.coca-cola.se

LÖSNING

:: Informationssystem

PRODUKTER

:: Proficity Plant Applications
:: Proficity Historian
:: Proficity Portal

FÖRDELAR

:: Bättre överblick
:: Mer kontroll över produktionen
:: Mindre flaskhalsar
:: Lättarbetat användargränssnitt



Anders Bergh, utanför anläggningen i Haninge, där Coca-Cola Drycker Sverige AB tillverkar sina produkter till den svenska marknaden.

NOVOTEK  Improving your performance

NOVOTEK

Planning Systems A/S
Stærmoesgårdsvej 8
DK-5230 Odense M
Tlf + 45 7022 0170
Fax +45 7022 0171
E-mail: planning@novotek.com

Sweden

Novotek Sverige AB
Box 16014
(Industrigatan 39)
SE-200 25 Malmö
Phone +46-40 316900
Fax +46-40 94 76 17
E-mail: info@novotek.se

Denmark

Novotek A/S
Naverland 2
DK-2600 Glostrup
Phone +45-43 43 3717
Fax +45-43 43 5225
E-mail: info@novotek.dk

Finland

Novotek Automaatio Oy
P.O. box 230
Torpankatu 28
FI-05801 Hyvinkää
Phone +358 19 87 1131
Fax +358 19 87 11 300
E-mail: info@novotek.fi

Benelux

Novotek B.V.
Paardeweide 2
4824 EH Breda
Phone +31-76 587 10 10
Fax +31-76 581 01 11
E-mail: info@novotek.nl

Norway

Novotek AS
Torsvangs industriområde
NO-3255 Larvik
Phone +47-331 658 00
Fax +47-331 658 01
E-mail: info@novotek.no