



## Investering ger näring åt kvalitetsarbete

**För anläggningar vars produktion sker i batcher kan det vara en tidsödande process att manuellt ta fram underlag för kvalitetsspårning och uppföljning. Akzo Nobel Rexolin valde Proficy™ Plant Application som används tillsammans med informationssystemet Proficy™ Historian.**

Akzo Nobel Rexolin AB är ett fristående aktiebolag inom Akzo Nobel Chemicals. Vid anläggningen i Kumla producerar man mikro-näringsämnen som används inom jordbruket för att stimulera mineralupptaget hos gröda som växer på alkaliska jordar. Vidare tillverkar Akzo Nobel Rexolin kelater, kemikalier som används av pappersindustrin i samband med väteperoxidblekning av massa.

*”Med Proficy™ Plant Applications fick man ett automatiserat verktyg för produktionsdokumentation, kvalitetsoptimering och effektivitetsstudier.”*

Stefan Fritiofsson, VD, Akzo Nobel Rexolin AB.

### VERKTYG SOM VISAR TRENDER

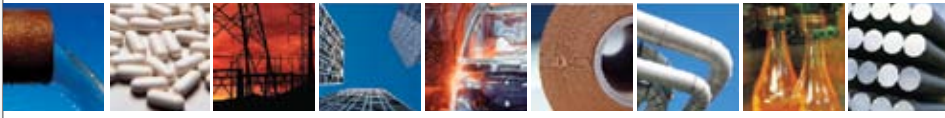
Sedan flera år har man använt fabriksinformationssystemet Proficy™ Historian från Novotek. Till detta lade man för ett och ett halvt år sedan till Proficy™ Plant Applications.

– En av anledningarna är att vår tillverkning sker i batcher, förklarar Stefan Fritiofsson, VD vid Akzo Nobel Rexolin AB. Vi hade därför ett behov av att på ett enklare sätt

kunna spåra de olika batcherna i trendredovisningen och hitta eventuella avvikelser som kan påverka slutkvaliteten. Med Proficy™ Plant Applications fick man ett automatiserat verktyg för produktionsdokumentation, kvalitetsoptimering och effektivitetsstudier. Exempelvis kan man enkelt ta fram underlag för vilka processer som kan begränsa tillverkningsstakten. Man kan även studera stopptider och vad som orsakar stoppen – viktig information för underhållspersonalen som klart ser vilka maskiner som kräver ”ett extra öga”.

### ENKELT ATT UPPTÄCKA OVÄNTADE PROBLEM

Fördelarna med att använda databaserad information är många, inte minst vad gäller möjligheten att ta fram exakta beslutsunderlag. Och med denna information kan exempelvis en nyanställd ingenjör snabbare sätta sig in i produktionsprocessen.



- Vi har helt klart fått en bättre produktionsuppföljning, konstaterar Stefan Fritiofsson. Som ett verktyg för att upptäcka problem fungerar det väldigt bra. Genom att samköra Proficy™ Historian och Proficy™ Plant Applications har problem identifierats som vi tidigare inte skulle ha upptäckt. Bland annat kunde vi härleda en viss kvalitetsbrist till temperaturen hos en av råvarorna. För oss är det nu förhållandevis enkelt att leta efter orsaker till kvalitetsförändringar inom områden utöver det förväntade.

#### UTBYGGBART FÖR FRAMTIDA BEHOV

För Akzo Nobel Rexolin kommer nästa steg att vara att införa automa-

tisk produktionsplanering genom att koppla samman Proficy™ Plant Applications med affärssystemet SAP.

– Fördelen med Novoteks lösning är att det är ett system som är utbyggbart och kan anpassas för framtida behov. Eftersom det är en öppen lösning innebär det inga problem att koppla samman flera olika system.

– Jag kan bara konstatera att investeringen har inneburit ett stort steg för oss på Akzo Nobel Rexolin och väl värd de insatser som varit nödvändiga vid implementeringen, avslutar Stefan Fritiofsson.



For more information on our smart solutions, please visit our website [www.novotek.com](http://www.novotek.com)

## SUMMERING

### FÖRETAG

Akzo Nobel Rexolin AB

### LÖSNINGAR

Production management

- Produktionsdokumentation
- Kvalitetsoptimering
- Effektivitetsanalyser
- OEE
- Produktionsplanering

### PRODUKTER

- Proficy Plant Application
- Proficy Historian
- ROB-EX™

### FÖRDELAR

- Förenklar spårbarhet och avvikelser i batchhanteringen
- Automatiserade verktyg för produktionsstyrning
- Analyserar stopptider och förbättrar OEE
- Planering för produktionslinjer
- Ett integrerat system